ప్రారంభ పని తనిఖీ

Material Transfer - మెటీరియల్ బదిలీ

ఎప్పుడు పూర్తి చేయాలి - మొబైల్ పరికరాల మధ్య హైడ్రోకార్బన్ ల బదిలీ ప్రారంభం కావడానికి ముందు

పని ప్రారంభించడానికి ముందు దిగువ ప్రతి కంట్రోల్/సేఫ్ గార్డ్ ని ధృవీకరించండి.	ప్రతి నియంత్రణ / రక్షణను ధృవీకరించడానికి మార్గదర్శకత్వం	పని చేసే వ్యక్తి(లు)	పని ప్రారంభించే ధ్రువీకర
నేను ధృవీకరించాను:			
1 పరికరాల ఆపరేటర్ మరియు అటెండెంట్ (అవసరమైన చోట) ఆ పనికి తగిన అర్హతలు కలిగి ఉన్నారు.	• ఉపయోగించాల్సిన నిర్దిష్ట పరికరానికి సంబంధించి ఆపరేటర్ మరియు స్టాండ్‌బై అటెండెంట్(ల) అర్హత రికార్డులను పరిశీలించండి. • పని ప్రారంభించే ముందు పరికరాల ఆపరేటర్‌ను ప్రశ్నించి, అతని సామర్థ్యాన్ని అంచనా వేయండి. • స్టాటిక్ ఎలక్ట్రిసిటీ, గ్రౌండింగ్, ట్రాన్స్‌ఫర్ లైన్ టెక్నిక్స్ మరియు అత్యవసర పరిస్థితుల్లో స్పందించే విధానంపై తగిన అవగాహన కలిగి ఉండాలి. అలాగే, ఉపయోగిస్తున్న పదార్థం వల్ల కలిగే ప్రమాదాలపై పూర్తి పరిజ్ఞానం ఉండాలి.		
2 ఎక్కించాల్సిన లేదా దించాల్సిన పదార్థం సరైనదని మరియు ఉపయోగించబడే పరికరాలతో అనుకూలంగా ఉందని ధృవీకరించాలి. పదార్థ బదిలీ కార్యకలాపాల కోసం ఉపయోగించే కండక్టివ్ హోస్లు, కనెక్టర్లు మరియు స్టాటిక్ లైన్లు, ఆ పదార్థం మరియు బదిలీ కార్యకలాపం కోసం తగిన విధంగా రేట్ చేయబడి, రూపొందించబడి ఉండాలి.	• లోడ్ చేయబోయే స్టోరేజ్ కంపైనర్‌లోని పదార్థంతో, డ్రైవర్ అందించే డెలివరీ షీట్లలోని పదార్థం సరిపోలుతోందో లేదో తనిఖీ చేయండి. • పరికరాలు మరియు స్టోరేజ్ కంపైనర్, లోడ్ చేయబోయే పదార్థానికి అనుకూలంగా ఉన్నాయో లేదో నిర్ధారించుకోవడానికి, కంపైనర్ లేదా ట్రక్కులోకి బదిలీ చేస్తున్న పదార్థం యొక్క SDSని తనిఖీ చేయండి. ఇందులో రసాయన మరియు ఉష్ణ పరిమితులు కూడా ఉంటాయి. • హోస్ లేబుల్ మరియు/లేదా తనిఖీ పత్రాలను తనిఖీ చేయండి.		
3 పనికి అవసరమైన PPE (వ్యక్తిగత రక్షణ పరికరాలు) కొత్తవాటి మాదిరిగా మంచి స్థితిలో ఉండి, సరిగ్గా ధరించబడ్డాయి.	• CoW (Control of Work) డాక్యుమెంటేషన్‌లో పేర్కొన్న PPE (వ్యక్తిగత రక్షణ పరికరాలు) అందుబాటులో ఉన్నాయి. • PPE ప్రమాద స్వభావానికి (ఉదా: ఉష్ణోగ్రత, రసాయనాలు, పీడనం మొదలైనవి) అనుగుణంగా రూపొందించబడినవి మరియు పనికి తగినవిగా ఉండాలి.		
4 మండే పదార్థాల కోసం ఉపయోగించే పరికరాలు సరిగ్గా గ్రౌండింగ్ చేయబడ్డాయని ధృవీకరించబడింది.	•గ్రౌండింగ్ క్లాంప్, గ్రౌండింగ్ పాయింట్, మరియు కనెక్షన్ మధ్య నిరంతరత ఉందని నిర్ధారించండి, కొలతలు ≤ 10 ఓమ్స్ ఉండాలి • గ్రౌండింగ్ పాయింట్లలో పెయింట్ వేసిన ఉపరితలాలు లేదా ఉపరితల స్థాయి కంటే కింద భద్రపరచని లోహపు ఫిక్చర్‌లు చేర్చబడవు • గ్రౌండింగ్ పరికరాలు మంచి పని స్థితిలో ఉండాలి		

5	**మండే పదార్థాల కోసం, ట్రాన్స్‌ఫర్ హోస్ అంతటా మరియు ప్రతి హోస్ కనెక్షన్ మధ్య కంటిన్యూటీ (విద్యుత్ నిరంతరత) టెస్ట్ నిర్వహించి, ప్రతి కనెక్షన్ వద్ద కంటిన్యూటీ ఉన్నట్లు ధృవీకరించబడింది.**	• సిస్టమ్‌లోని అన్ని బంధించబడిన భాగాలలో (ట్రక్, సేకరణ బేసిన్, పాత్ర, స్క్రబ్బర్ సిస్టమ్, మొదలైనవి) నిరంతరత ఉందని నిర్ధారించండి మరియు ప్రతి కనెక్షన్ 10 ఓమ్స్ ≤ కొలుస్తుంది • ఒకే హోస్ యొక్క మొత్తం పొడవునా నిరంతరత ఉందని, అది 100 ఓమ్స్ ≤ కొలుస్తుందని నిర్ధారించండి • మొబైల్ గ్రౌండ్ వెరిఫికేషన్ (MGV) మరియు/లేదా ఓమ్స్ మీటర్ సరిగ్గా పనిచేస్తున్నాయని నిర్ధారించండి		
6	**పదార్థ బదిలీ సమయంలో పరికరాలపై అధిక లేదా తక్కువ ఒత్తిడి ఏర్పడకూడదు.**	సోర్స్ కంటైనర్లు మరియు రిసీవింగ్ కంటైనర్ల పీడన రేటింగ్ ఉపకరణాల లేబుల్స్, పరికరాల తనిఖీ షీట్లు, ఇంజనీర్డ్ డ్రాయింగ్‌లు మొదలైనవాటిని సమీక్షించడం ద్వారా తెలుసుకోవాలి. • CoW డాక్యుమెంటేషన్‌లో పరిమితుల పత్రం ఉండాలి మరియు దానిని పరికరాల ఆపరేటర్ అర్థం చేసుకోవాలి. • అధిక పీడనాన్ని నివారించడానికి పీడన ఉపశమన పరికరాన్ని (ప్రెజర్ రిలీఫ్ ఎక్విప్మెంట్) అమర్చాలి. • తక్కువ పీడనాన్ని నివారించడానికి వెంట్ లైన్‌లు తెరిచి ఉండాలి లేదా వాక్యూమ్ బ్రేకర్లను అమర్చాలి.		

పని ప్రారంభించే ముందు ఈ నియంత్రణలు / భద్రతా చర్యలు అమల్లులో ఉన్నాయని మరియు ధృవీకరించబడ్డాయని నిర్ధారించుకోండి. ఏదైనా మార్పు వస్తే పని ఆపి, సహాయం తీసుకోండి.

	ముద్రిత పేరు మరియు పాత్ర	సంతకం	తేదీ
పని ప్రారంభించే ధ్రువీకర్త			

ప్రారంభ పని తనిఖీ

Material Transfer - మెటీరియల్ బదిలీ ఆపరేషన్స్

